

メラミンアルキッド樹脂塗料 『ダイミン』

1. 特徴

- 1) 肉持ち感のある仕上がりが得られる。
- 2) 高光沢に仕上がる。

2. 用途

- ・ 鉄 (SPCC, ボンデ鋼板)

3. 標準塗装仕様

項目	塗装仕様
希釈シンナー	メラミンシンナーNo.50 (速乾) YBシンナー (標準)
希 釈 率	塗料：希釈シンナー =100：20～50% (重量比)
塗 装 粘 度	10～20秒/イワタNK-2カップ
スプレー圧	0.3～0.4MPa
標準膜厚	20～30 μ
セッティング条件	10分
標準乾燥条件	130℃×20分

4. 塗膜性能

基材：ボンデライト#144

試験項目	性能	試験条件 (JIS K 5600)
光 沢	80～90	60° 鏡面反射率
付 着 性	100/100	碁盤目テープ剥離
鉛 筆 硬 度	HB	三菱鉛筆 ユニ
耐 衝 撃 性	50cm	デュボン式、 1/2インチ、300g
耐 屈 曲 性	ワレなし	径6mm、180° 折り曲げ
耐塩水噴霧性	剥離幅 5mm	5%食塩水、35℃ 72時間噴霧

※ 上記は当社試験に基づき、一般的な物性データを記載しております。(評価結果例であり、保証値ではありません)

5. 使用方法及び注意事項

- 1) 本塗料は充分攪拌した後、濾過してご使用ください。
- 2) 必ず専用シンナーで希釈してご使用ください。

※ 塗装仕様・塗膜性能は素材の種類・グレード
塗装方法によって異なる場合がありますので
必ずお客様にて事前評価をお願い致します。

(お問合せ先) **大豊塗料株式会社**

東京支店：TEL(0480)23-3015

大阪支店：TEL(06)6931-8919