

# スクリーン・プロセスインク 『プロエースAタイプ』

プロエースAタイプは、酸化重合の樹脂を使用した常温乾燥型のスクリーン印刷インキです。

## 1. 特徴

- 1) 泡まき、糸曳き等がなく、印刷性に優れる。
- 2) ハイソリッドで肉持感があり、隠蔽力がある。
- 3) 金属塗装面（メラミン・アクリル焼付塗装）に良く密着する。

## 2. 用途

- ・ 金属塗装看板、ワンシーズン用看板
- ・ 自動販売機、ショーケース
- ・ 各種マーキング
- ・ プラスチック（アクリル）への印刷

## 3. 標準塗装仕様

| 項目                | 塗装仕様  |
|-------------------|---|
| 希釈シンナー            | No.1300 標準シンナー<br>No.4300 遅乾シンナー<br>No.4330 超遅乾シンナー |
| 希釈率               | 塗料：希釈シンナー<br>=100：5～10%（重量比）                        |
| 塗装粘度              | —   |
| スプレー圧             | —   |
| 標準膜厚              | 10 $\mu$ 前後   |
| セッティング条件          | 10分   |
| 標準乾燥条件<br>(強制乾燥時) | 80℃×20分   |

## 4. 塗膜性能

(下地：弊社メラミン  
焼付エナメル白)

| 試験項目  | 性能      | 試験条件<br>(JIS K 5600) |
|-------|---------|----------------------|
| 光 沢   | 50～80   | 60° 鏡面反射率            |
| 碁盤目試験 | 100/100 | 碁盤目テープ剥離             |
| 鉛筆硬度  | F       | 鉛筆引っかき値 三菱ユニ         |
| 耐湿性試験 | 100/100 | 40℃ 湿度95%以上<br>72時間  |
| 耐水性試験 | 100/100 | 20℃ 7日間 水道水浸漬        |

※ 上記は当社試験に基づき、一般的な物性データを記載しております（評価結果例であり、保証値ではありません）。

## 5. 使用方法及び注意事項

- 1) インキは充分攪拌した後、ご使用ください。
- 2) 必ず専用シンナーで希釈してご使用ください。

※ 塗膜性能は素材の種類・グレードによって異なる場合がありますので必ずお客様にて事前評価をお願い致します。

(お問合せ先) **大豊塗料株式会社**

東京支店：TEL(0480)23-3015

大阪支店：TEL(06)6931-8919